

Uzdevuma apraksts:

Veikt esošo paneļu PTK 59-8 pārbaudi uz slodzi, lai pārlicinātos par to faktisko nestspēju. Paneļa platums 790 mm, garums 5860 mm, biezums 220 mm (Pielikums Nr.1). Pārbaudi veikt četriem paneļiem. Pārbaudi veikt nesagraujot paneļus.

Izpildītājam pirms darbu veikšanas iesniegt aprakstu, kā slogošana tiks veikta. Slodzes lielumam pēc kategorijas C-5 (tribīnes) jābūt $6,0 \text{ kN/m}^2$ plus dinamiskā efekta lielums.

Izpildītājam pirms testēšanas ir jāiepazīstas ar esošo situāciju un jāizvēlas testēšanas vieta tā, lai tas būtu droši visām iesaistītajām pusēm. Izpildītājam jāiepazīstas ar esošo paneļu stiegrojumu (tipveida rasējumu) un jānosaka pieļaujamā slodze ar ko drīkst slogot paneli. Slogošanas laikā veikt izlieces mērījumus ar precizitāti 1mm.

Slogošanu veikt tā, lai esošais panelis netiktu sagrauts (slogošanu pārtraukt, ja parādās spēka plaisas). Pēc slogošanas veikt analītiskos aprēķinus, lai noskaidrotu paneļa faktisko nestspēju. To visu noformēt vienā sējumā un iesniegt izskatīšanai Pasūtītājam.

Piezīme:

C5. Platības, kas pieejamas lielām cilvēku masām, piem., publisko sarīkojumu ēkas, kā koncertu halles, sporta zāles, ieskaitot tribīnes, terases un ieejas platības un dzelzceļa peroni.

Uzmanība ir jāpievērš 6.3.1.1.(2) apakšpunktam, sevišķi telpu kategorijām C4 un C5.

Gadījumos, kad jāņem vērā dinamiskie efekti, skatīt standartu NE 1990. Telpu kategorijai E skatīt 6.3.tabulu.

Pielikums Nr.1 - paneļa PTK 59-8 rasējums, tribīnes fotogrāfija.

ПТК 59-8

Размеры:

- Длина: 5860 мм.
- Ширина: 790 мм.
- Высота: 220 мм.
- Вес: 1840 кг.
- ГОСТ, Серия: Серия ИИ 03-02
- Объем бетона: 0,536 м3
- Геометрический объем: 1,0185 м3

Панели с круглыми пустотами ПТК 59-8 - высокопрочные промышленные железобетонные изделия. По внешнему виду элементы представляют собой прямоугольные конструкции с проходящими сквозными продольными пустотами, диаметром 159 мм. На торцевых продольных гранях изделия присутствуют небольшие скосы, предназначенные для плотного стыкового присоединения и последующего замоноличивания конструкций между собой.

Применяются высокопрочные панели с круглыми пустотами при строительстве зданий и сооружений гражданского назначения. Конструкции используются в качестве перекрытия пола и потолка. Элементы, благодаря наличию сквозных отверстий, обладают легким весом, что позволяет быстрее осуществлять процесс монтажа, а также обеспечивает дополнительное преимущество при прокладке коммуникаций. Элементы отличаются высокой теплоизоляцией, а также хорошей звукоизоляцией. При разработке конструкции учитывались требования НитУ 123-55. При монтаже элементов в соответствии с расчетами для превосходной совместной работы смежных панелей швы замоноличиваются цементным раствором марки М100. Эксплуатация конструкций в чердачных и других перекрытиях, где нет заземления на опорах и имеются другие соотношения временных и постоянных нагрузок, важно произвести дополнительные расчеты на жесткость, с учетом представленных в нормативном документе схем.

Маркировочное обозначение

Быстро найти необходимые строительные материалы на складских территориях и номенклатурных рядах позволяют специальные маркировочные знаки, отражающие ключевые характеристики изделий. Совокупность символов **ПТК 59-8** имеет следующую расшифровку:

1. **ПТК** - плита перекрытия с круглыми пустотами усиленная;
2. **59** - длина (дм);
3. **8** - ширина (дм).

Не допускается вносить изменения в маркировочные знаки. При наличии на поверхности конструкции стрелочки вверх подразумевается, что поверхность должна быть подготовлена под шпаклёвку.

С подробным процессом производства, требованиями к материалам, а также полным поэтапным инструктажем изготовления конструкций **ПТК 59-8** можно ознакомиться в Серии ИИ 03-02. По регламенту главным материалом выступает тяжёлый бетон марки М200 по прочности на сжатие. Величина морозостойкости и водонепроницаемости подбирается исходя из конкретных климатических условий региона строительства. Величина защитного бетонного слоя до поверхности рабочего армирования должна составлять минимум 20 мм.

Высокая прочность элементов достигается благодаря наличию в теле конструкции арматурных каркасов и сеток, выполненных из горячекатаной стали периодического профиля диаметром 10 и 12 мм, а также холоднотянутой проволоки 3 и 5 мм диаметром. Петли рекомендуется производить из круглой стали марки Ст3. Арматурные составляющие должны отвечать требованиям ГОСТ 6727-53, ГОСТ 2590-57 и ГОСТ 7314-55. Сварку сеток и каркасов важно выполнять в соответствии ТУ 117-55 и ТУ 73-56. Обязательна проверка арматурных составляющих на растяжение. Важно защитить все металлические выступающие части от коррозионных образований путем обработки их специальными составами. Контроль жесткости и прочности панелей необходимо производить по ТУ 204-54.

Транспортировка и хранение

Конструкций необходимо транспортировать и хранить в горизонтальном положении в штабелях, удовлетворяющих требованиям техники безопасности. Складирование должно осуществляться с использованием деревянных инвентарных подкладок, размещаемых исключительно в местах опирания, прописанных на рабочих чертежах, на небольшом расстоянии от монтажных петель отступив, 350 мм от торцов.

Уважаемые покупатели! Сайт носит информационный характер. Указанные на сайте информация не являются публичной офертой (ст.435 ГК РФ). Стоимость и наличие товара просьба уточнять в офисе продаж или по телефону 8 (800) 500-22-52

ПТК 59 - 8



